

主要仕様

砥石主轴モーター	170G	220G
最小/最大外径	30mm / 400mm	30mm / 400mm
最大モジュール	M8	M8 (ペン式ドレスダイヤモンド) M12 (ディスク式ドレスダイヤモンド)
歯数範囲	9~999	9~999
深さ	18mm	27mm
ねじれ角範囲	±45°	±45°

機構規格

最小芯間距離	14mm	80mm
最大芯間距離	685mm	750mm
最大芯間距離 (孔付きワーク軸)	1200mm	1200mm
最大歯幅	(B-Axis 0°) 400mm	(B-Axis 0°) 400mm
最大移動ストローク (Z軸)	(B-Axis 0°) 650mm	(B-Axis 0°) 650mm
最大移動ストローク (Z軸)	(B-Axis 45°) 210mm	(B-Axis 45°) 235mm
A軸孔取り付け可能加工品の最大外径	130mm	130mm
最大負荷重量 (加工品 + 治具)	80kg	80kg

砥石仕様

最小砥石ルート径 / 最大砥石外径	50mm / 230mm	210mm / 320mm
最大砥石厚さ	30mm	40mm
砥石軸回転速度	10000 rpm	4000 rpm
砥石軸ドライブパワー	20 kW	17kW

電圧システム

電圧	3相 220V
電流	50 Amp
環境温度	10°C ~ 40°C (50°F ~ 104°F)
総合電気容量 (最大負荷)	20 kVA

CNC コントローラ

FANUC

総重量・サイズ

L 4650 x W 3850 x H 2365mm

設備全寸法

その他に、機械メンテナンス用スペースとしてそれぞれの寸法に 800mm を加えた寸法が必要となります。

マシン本体重量

8500kg

18700lb

注: 最終仕様は、その時点で利用可能な先進的な技術に於いて対策された改良改善をも対象とした契約内容に基づきます。

(上面視)

各軸のトラベル量

(前面視)

